

[多軸ロボットコントローラ]

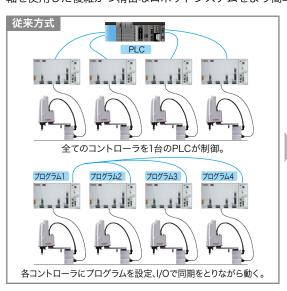
POINT 1

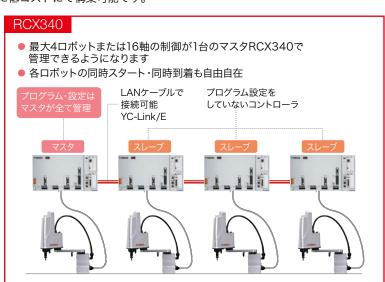
ハイレベルな設備構築が実現できる高度な機能性

高速通信により複数台ロボットの同期動作が可能になりました。コントローラ間リンクによりプログラムは一台のコン トローラに記載するだけで OK。新開発のアルゴリズムにより、位置決め時間の短縮や軌跡精度の向上も達成しました。

複数台のロボットの制御を一台のマスタコントローラで管理可能

RCX340 コントローラは、コントローラ間の高速通信が可能となりました。マスタコントローラから各スレーブのコントローラに動作 指令を出せるようになったため、プログラムやポイントは上位のマスタコントローラのみを管理するだけで OK です。また、マルチタ スクにも柔軟に対応しているため、PLC を使うやり取りも簡素化できます。各ロボットの同時スタート、同時到着も自由自在。多くの 軸を使用した複雑かつ精密なロボットシステムをより簡単に低コストにて構築可能です。



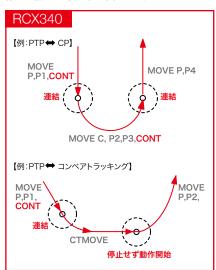


モーション機能の大幅改善によるなめらかな動きの実現

新サーボ・モーションエンジン搭載により、さまざまな動作の連結が可能になりました。新開発のアルゴリズムにより、位置決め時間 の短縮や軌跡精度の向上を達成しました。

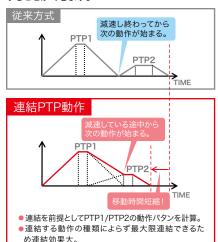
■CONTオプションの機能拡張

PTPと補間動作、コンベアトラッキングなど、異種動 作の連結により高速化が図れます。



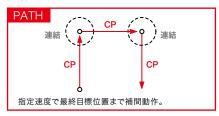
■動作速度の向上

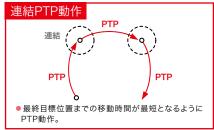
連結PTPを使用するとすべての動作を可能な限り 連結。加減速時間が異なる動作も動作時間を優先 して最大限に連結するため、移動時間を大幅に短縮 することができます。



■用途による使い分け

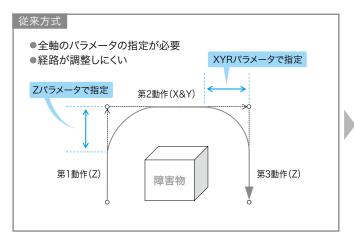
連続動作をさせる場合、シーリングなど一定速度で 動作させる場合は従来からあるPATH、移動時間を 優先する場合は連結PTPと、用途に適した動作を選 択可能です。

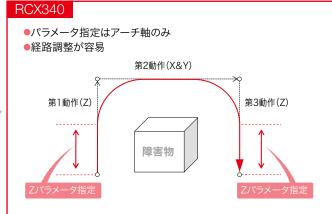




より直感的なアーチモーションの指定が可能

アーチモーションの経路指定の方法を変更することにより、指定方法が簡素化したうえ、より直感的な指定が可能となりました。

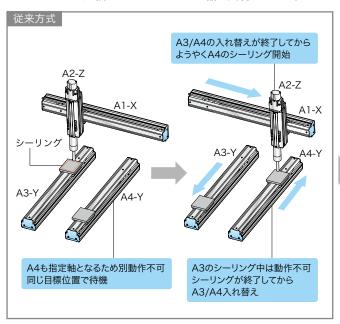


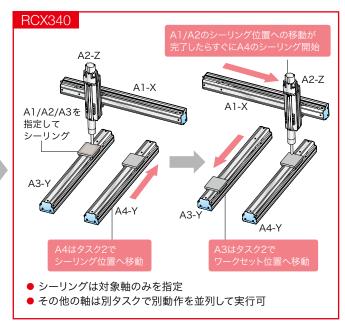


自由な軸構成により、多種多様なアプリケーションに対応可能

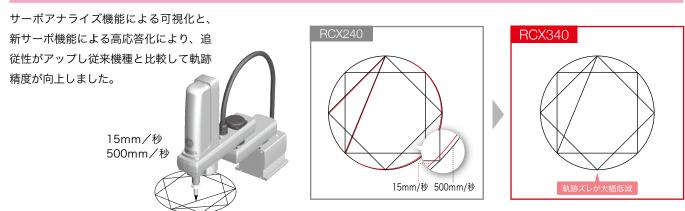
例:デュアルレーンでの補間動作

マルチ座標軸設定と CP コマンドの軸指定対応により、デュアルレーンでの補間動作なども可能になりました。 同座標属性の軸が複数 あるロボットの大幅なサイクルタイム短縮を実現できます。





奇跡精度の向上



レベルアップした基本性能

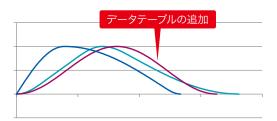
ロボット言語、マルチタスク、シーケンス機能、通信、フィールドバスなどの機能をさらに使いやすく向上させました。

モーションの最適化

ロボットの性能を最大限に引き出すため、動作パターンに合わせた モーションの最適化をさらに強化しました。動作タイムの短縮や停止時の振動抑制など、より質の高いロボット動作を実現します。

■最適な加減速モーション

振動を抑えつつ高速な動作ができる加減速モーションを生成します。



サイクルタイムの向上

YK-XG シリーズで高速化を実現しました。

例:YK400XG

コンパクト設計

外寸は約 355mm(W)×195mm(H)×130mm(D)。従来の 4 軸コントローラと比較して体積比約 85%と小型化を実現し、制御盤内への設置を容易にしました。



ユーザーメモリ容量アップ

● ポイント数の大幅増加



シーケンスプログラム容量アップ

視認性・操作性が向上したサポートツール 新サポートソフト RCX-Studio

プログラムデバック機能を強化し、マルチタスクにも対応しています。使いやすい操作性、プログラム入力支援機能により、すばやいセットアップが可能です。

■ヤマハロボットをより使いやすく、より早くセットアップ / 効率的にメンテナンス



プログラムデバッグ機能強化・マルチタスクにも対応

THE TOTAL TOTA



■新プログラミングボックスPBX

「日本語」「英語」「中国語」の3言語に対応。カラーディスプレイにより視認性が向上しました。機能追加・修正作業が簡単になり、プログラミング知識が無い方でも操作可能です。 USBメモリにコントローラデータを保存する機能も搭載しています。



POINT 3

一段と充実した拡張性

RS-232C と Ethernet ポートを標準で装備。オプションで CC-Link、DeviceNet に加え、EtherNet/IP といった高速・大容量の幅広いフィールドネットワークに対応します。汎用サーボアンプとの連結や、他社 VISION との連結も容易で、RCX340 はまさに"つながるコントローラ"と呼べるでしょう。

コントローラ間通信 **YC-Link / E**

RCX340を最大4台(最大制御軸数16軸)まで接続可能

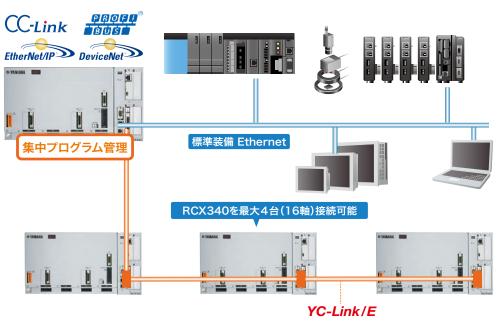
より柔軟なロボット構成

複数台のロボットを集中管理

多彩なフィールドバスに対応/最大4台接続でロボットを集中管理

RS-232C、Etehrnet ポートを標準で装備。そのほか CC-Link、EtherNet/IP、DeviceNet、Profibus *1 など充実したフィールドバス に対応可能で、多種多様なデバイスとの接続、制御を行うことができます。 5 軸以上の場合、YC-Link/E を使うことで RCX340 コントローラを最大 4 台接続できるので、複数台のロボットを集中管理できます。

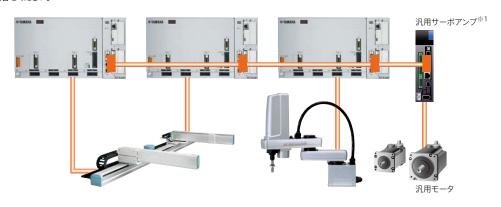
※ 1. 2014 年9月対応予定



他社サーボアンプと繋いでより柔軟なロボット構成も可能

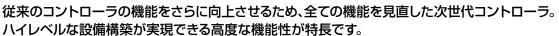
RCX340の代わりに他社サーボアンプを使いロボットの軸として動かすことも可能です。また、従来機種では軸の割り当てが固定パターンより選択しなくてはならなかったり、XYZRの座標属性が内部で固定されていたりとロボット構成の制約がありました。しかし、RCX340コントローラは座標属性は自由に設定でき、色々なロボット構成に対応可能です。

※ 1. 対応機種は弊社までお問合せください。



1~4軸 CX340

● 高機能ロボットコントローラ



主な特長 ▶ P.61

■ 複数台ロボットの同期動作が可能

高速通信と衝突防止機能の強化により複数台ロボットの 同期動作が可能となりました。

2 複数台ロボットの管理も一台のマスタ コントローラのみ

最大4ロボット、16軸の制御が一台のマスタRCX340 コントローラで管理できます。

各ロボットの同時スタート、同時到着も自由自在に行え ます。

3 モーション機能の大幅改善でなめらか な動きを実現

新サーボ・モーションエンジンの搭載により、様々な動作 の連結が可能となり、位置決め時間の短縮や軌跡精度の向 上を達成しました。

4 より直感的なアーチモーションの指定 が可能

従来全軸のパラメータの指定が必要だったのに対し、 RCX340ではアーチ軸のみとなり、より直感的な指定が 可能となりました。

5 軌跡精度の向上

新サーボ機能による高応答化により追従性がアップし、 従来機種と比較して軌跡制度が向上しました。

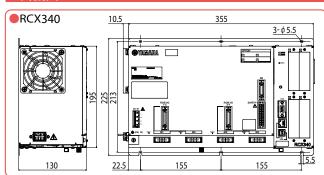
6 モーションの最適化

ロボットの性能を最大限に引き出すため、動作パターン に合わせたモーションの最適化をさらに強化しました。

7 接続機能の向上

RC-232C、Ethernetポートを標準装備。 その他CC-Link、EtheNet/IP、DeviceNet など充実した フィールドバスに対応可能です。

■外観図



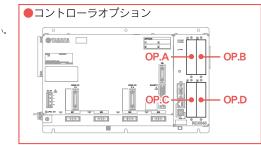
■注文型式



コントローラオプションAから順番に選択項目の上段にある項目から選択してください。

- ※1. [STD.DIO] パラレル/Oボード標準仕様 専用入力8点、専用出力9点、汎用入力16点、汎用出力8点※2. [EXP.DIO] パラレル/Oボード拡張仕様 汎用入力24点、汎用出力16点

- ※6. YC-Link/Eはマスタまたはスレーブの一枚のみお選びください。
 ※7. フィールドバス(CC/DN)PB/EP)は混在させないでください。
 ※8. グリッパ: 2014年7月対応予定
 ※9. トラッキング・IVY: 2014年8月対応予定
 ※10. Profibus: 2014年9月対応予定
 ※11. YC-Link/E: 2014年7月対応予定



■基本仕様

-T-I			
	項目		RCX340
本什	適用ロボット		早軸ロホット、リーア早軸ロホット、巨文空ロホット、スカラ空ロホット(YK 120X、YK 150X を除く)、 ピック& プレイスロボット
	接続モータ容量		4 軸合計 1600W 以下
		<u> </u>	2500VA
			2500VA
	<u>外形寸法</u> 重量		WSSS
			単相 AC200V ~ 230V ±10% 以内、50/60Hz
			最大4 軸(同時制御: 6 軸)
	制御軸数		XC-Link/Eにより最大16 軸(4 ロボット)まで拡張可能
	駆動方式		AC フルデジタルサーボ
	位置検出方式		レゾルバ、磁気式リニアスケール
	制御方式		PTP 動作(Point to Point)、アーチモーション、直線補間、円弧補間
軸	座標系		関節座標、直交座標
制御	位置表示単位		パルス、ミリ (1/1000 単位)、度 (1/1000 単位)
	速度設定		1 ~ 100% (1% 単位設定、プログラムでの変更可能)
	加減速度設定		ロボット型式および先端質量パラメータによる自動加速度設定
			加速度および減速率パラメータによる設定(1% 単位設定)
			※プログラムでの変更可能
			ゾーン制御(スカラ型ロボットのみ、アーム姿勢に応じた最適化速度)
Ξ	プログラム言語	昔	ヤマハ BASIC II (JIS B8439 (SLIM 言語)準拠)
	マルチタスク	- -	最大16 タスク
	シーケンスプログラム		1プログラム
	メモリ容量 プログラム		2.1MB (プログラムとポイントの合計容量)
			(最大ポイント数使用時のプログラム使用可能容量は、300KB) 100 プログラム(最大プログラム数)
			9999 行(1 プログラム最大行数)
	ポイント		30000 ポイント(最大ポイント数)
	ポノンルを二十十		MDI (座標値入力)、ダイレクトティーチ、ティーチングプレーバック、オフラインティーチ(外部からのデータ
	ポイント教示方式		እ <u>ታ</u>)
	システムバックアップ		 リチウム電池(0 ~ 40℃で約4 年間有効)
	(内部メモリバックアップ)		
	SAFETY	入力	非常停止レディ入力2系統
			自動モード入力2 系統 (グローバル仕様のみ有効)
		出力	イネーブル接点出力2 系統(PBX-E 使用時のみ有効)
۲.			モータパワーレディ出力2系統
外部	ブレーキ出力		トランジスタ出力(PNPオープンコレクタ)
入	原点センサ入力		DC24V B 接センサ接続
入出力			RS-232C : 1CH (D-SUB 9 ピン(メス))
73			Ethernet : 1CH (IEEE802.3u/IEEE802.3 準拠
	外部通信		100Mbps/10Mbps (100BASE-TX/10BASE-T)
	使用温度		Auto Negotiation 対応
			USB : 1CH (B タイプ) RS-422 : 1CH (PBX専用)
			RS-422 : 1CH (PBX専用) 0℃~ 40℃
一般仕様	保存温度		-10°C ~ 65°C
	使用湿度		35% ~ 85%RH (結露なきこと)
	ノイズ耐量		IEC61000-4-4 レベル3
	保護構造		IP20
オプション	オプション	スロット	4 スロット
	[専用入力8 点 専用出力9 点
	オ プ パラレル	標準仕様	汎用入力16 点 汎用出力8 点
	シ I/Oボード		(最大1 ボード、NPN/PNP 仕様選択)
	3	拡張仕様	汎用入力24 点 汎用出16 点 (最大4 ボード、NPN/PNP 仕様選択)
	DeviceNet ボード EtherNet/IP ボード		(AX/パナッパ CIVI IV/I IVI 上水及SJV/
			 専用入力 16 点、専用出力 16 点
			汎用入力 96 点、汎用出力 96 点
			PBX、PBX-E
	パソコン用サポートソフト		
			3.6V 2750mAH / 軸 バックアップ保持期間: 約1 年
•			